



**Des produits au meilleur prix, sélectionnés par des agriculteurs**

Offre valable jusqu'au 31 mai 2011 • Offre valable jusqu'au 31 mai 2011 • Offre valable jusqu'au 31 mai 2011

## Stations gazole, PEHD, double paroi, 2500 et 5000 litres



**avec groupe de distribution encastré**

### Caractéristiques des cuves

- ▣ Double paroi
- ▣ Traitement anti-uv pour stockage extérieur
- ▣ Alarme de détection de fuite visuelle et sonore
- ▣ Indicateur de niveau de carburant
- ▣ Système de dépotage 2" avec raccord asymétrique, vanne, clapet et limiteur de remplissage
- ▣ Events
- ▣ Soutirage avec crépine
- ▣ Armoire cadenassable
- ▣ Groupe de distribution intégré dans l'armoire cadenassable
- ▣ 4 anneaux de fixation
- ▣ Fabrication française, garantie 10 ans.

### Caractéristiques des pompes de distribution

- ▣ Version 60 l/mn : auto-amorçante, compteur 3 chiffres, filtration 30 microns, pistolet automatique, 6 m de flexible.
- ▣ Version 100 l/mn : auto-amorçante, compteur digital 5 chiffres avec remise à zéro, filtration 30 microns, pistolet automatique, 6 m de flexible.
- ▣ Pompe garantie 3 ans et moteur de pompe garanti 5 ans (hors pièce d'usure).

	DIMENSIONS			TARIFS		
	HAUTEUR	DIAMÈTRE	POIDS	2500 LITRES « 60 l/mn »	Réf. 2500-60	1 839 € H.T. livrée (non déchargée)
2500 LITRES	2,21 m	2 m	270 kg	5000 LITRES « 60 l/mn »	Réf. 5000-60	2 939 € H.T. livrée (non déchargée)
5000 LITRES	2,32 m	2,39 m	450 kg	5000 LITRES « 100 l/mn »	Réf. 5000-100	3 139 € H.T. livrée (non déchargée)

## Stations gazole, PEHD, double paroi, 1500 litres

### Caractéristiques de la pompe de distribution

- ▣ Débit 60 l/mn, auto-amorçante, by-pass intégré, compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur, filtration 30 microns, pistolet automatique, 6 m de flexible, plaque métal avec montage en ligne et support pistolet
- ▣ Pompe garantie 3 ans et moteur de pompe garanti 5 ans (hors pièce d'usure)

### Caractéristiques de la cuve

- ▣ Double enveloppe
- ▣ Traitement anti-uv pour stockage extérieur
- ▣ Détecteur de fuite entre les deux parois
- ▣ Jauge pneumatique intégrée
- ▣ Remplissage par raccord pompier 2"
- ▣ Limiteur de remplissage (sifflet) avec arrêt automatique si réservoir plein
- ▣ Event
- ▣ Poignée de manutention, très facilement maniable
- ▣ Sangles de fixation (obligatoires) fournies
- ▣ Livrée avec sa canne d'aspiration clapet de pied de crépine + DRC 2"/1" + 3m de tuyau de raccordement
- ▣ Livrée avec pompe murale sur plaque de 60 l/mn (à fixer sur un mur)
- ▣ Fabrication française, garantie 10 ans



	DIMENSIONS				TARIFS		
	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS	1500 LITRES « 60 l/mn »	Réf. 1500-60	1 079 € H.T. livrée (non déchargée)
1500 LITRES	1,73 m	0,75 m	1,80 m	90 kg	1500 LITRES SANS LA POMPE MURALE (pré-équipée)	Réf. 1500-00	919 € H.T. livrée (non déchargée)